

Produktübersicht



Zentrifugen · Systemkomponenten



Vertikale Pilot Plant-Zentrifugen

V 300 – 500 TP

0,06–0,39 m² Filterfläche
2,5–20 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- mobile kompakte Bauweise
- einfache Installation „plug and use“-Einsatz
- ideal für „Upscaling“
- einfachste Handhabung
- CIP-Reinigung
- einbaubar in einem Isolator/Glovebox



Horizontale Pilot Plant-Zentrifugen

H 300 – 500 P

0,117–0,39 m² Filterfläche
3,4–20 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- kompakte Bauweise
- einfache Installation „plug and use“-Einsatz
- cGMP-konform
- vollautomatische Fahrweise
- ideal für „Upscaling“



Vertikale Obenentleer-Zentrifugen

V 630 – 1250 TP

0,80–3,14 m² Filterfläche
51–400 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- flexible Anpassung bei schwer filtrierbaren Produkten
- verlustfreier Austrag des Filterkuchens
- schonender Feststoffaustrag ohne Kornzerstörung
- automatische CIP-Reinigung
- leichte Zugänglichkeit aller produktberührenden Maschinenteile



Vertikal-Schälzentrifugen

V 800 – 1250 BP

1,58–2,48 m² Filterfläche
63–400 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- geringer Platzbedarf
- cGMP konform
- automatisches Öffnen bzw. Verschließen des Prozessgehäuses
- optimaler Produktaustrag
- automatische CIP-Reinigung
- leichte Zugänglichkeit aller produktberührenden Maschinenteile



Horizontal-Schälzentrifugen

H 630 – 1300 P

0,61–3,27 m² Filterfläche
40–540 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- breites Einsatzspektrum
- höchste Standards betreffend cCMP
- vollautomatische, validierte CIP-Reinigung
- Inspezierbarkeit aller Bauteile im Verfahrensraum
- Reinrauminstallation



Stülpfiler-zentrifugen

F 1 – F 4
HF 300.I – 1300.I

0,10–2,00 m² Filterfläche
10–1,500 kg/h Kapazität

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- für schlecht filtrierbare Produkte
- Totalentleerung
- sichere Entleerung
- maximale Entfeuchtung durch Drucküberlagerung
- Einsatz der Zentrifuge als Trockner möglich
- geringer Platzbedarf
- einfachste „Durch-die-Wand-Montage“



Vertikale Pilot Plant-Zentrifugen

V 300 – 500 TC

0,06–0,39 m² Filterfläche
1,5–16 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- mobile kompakte Bauweise
- einfache Installation „plug and use“-Einsatz
- ideal für „Upscaling“
- Doppelmantel zum Heizen und Kühlen
- Trommeln für Prinzipversuche Filtrieren, Sedimentieren, Klassieren und Klären



Horizontale Pilot Plant-Zentrifugen

H 300 – 500 PC

0,117–0,39 m² Filterfläche
3,4–20 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- kompakteste Bauweise
- wahlweise Ausführung als Tabletop oder „A-Design“
- einfache Installation „plug and use“-Einsatz
- ideal für „Upscaling“
- vollautomatische Fahrweise



Vertikal-Schälzentrifugen

V 800 – 1800 BC

1,58–7,07 m² Filterfläche
51–1,350 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- hervorragendes Anpassungsvermögen an wechselnde Produkte
- hohe Durchsatzleistungen
- Trennung durch Filtration oder Sedimentation
- Geringe Restfeuchten durch hohen Schleuderfaktor



Horizontal-Schälzentrifugen

H 630 – 1800 C

1,58–2,48 m² Filterfläche
63–400 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- breites Einsatzspektrum
- hohe Chargenfrequenz
- hohe Wasch- und Extraktionseffekte
- niedrige Restfeuchte durch hohen Schleuderfaktor
- Austrag über eine Schurre oder Schnecke
- Einsatz einer gelochten Trommel oder einer Siphon-trommel möglich



Vertikale Obenentleerzentrifugen

V 500 – 1250 TC

0,62–2,48 m² Filterfläche
47–400 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- flexible Anpassung bei schwer filtrierbaren Produkten
- vollkommener Austrag des Filterkuchens
- schonender Feststoffaustrag ohne Kornzerstörung
- hohe Wasch- und Extraktionseffekte
- einfacher Aufbau der Zentrifuge
- zuverlässiges System zur Entnahme des Filterbeutels
- robustes und einfaches System für den abnehmbaren Bordring



Vertikal-Schälzentrifugen

V 800 – 1800 BG

1,58–7,07 m² Filterfläche
160–1,350 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- optimaler Einsatz für kleine bis große Durchsatzleistungen
- hohe Verfügbarkeit
- minimale Restfeuchte
- maximale Reduzierung der Chloridgehalte durch optimierten Waschprozess
- wahlweise Edelstahl oder gummierte Ausführung



„Sterile“ Vertikale Obenentleer-Sedimentationszentrifugen

V 630 – 1000 TS

1,10–1,60 m² Sedimentationsfläche
100–250 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- höchste Standards betreffend cCMP
- vollautomatische, validierte CIP-Reinigung
- hohe Schleuderfaktoren
- Reinrauminstallation



Klassierzentrifugen

630 BK II/III

0,78–0,99 m² Sedimentationsfläche
3,75–38 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- präziser Trennschnitt
- einfache Einstellung des Trennschnitts
- hohe Durchsatzleistungen
- Recycling der Grobpartikel
- einfache Installation
- niedriger Wartungsaufwand, wartungsfreundliches Design



Vertikale Tauchlackzentrifugen

V 425 TT

0,20 m² Filterfläche
20 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- wirtschaftliche Lösung für die Beschichtung von Kleinteilen mit Öl, Lack, Haftbindern usw.
- optimales Abschleudern des überschüssigen Überzugsmittels
- einfache Installation



Vertikale Multi-Purpose-Zentrifugen

V 300 – 700 TM

0,06–0,66 m² Filterfläche
10–150 ltr. Nutzvolumen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- wirtschaftliche Lösung für die Rückgewinnung von Flüssigkeiten und Ölen
- einfache Installation „plug and use“-Einsatz
- einfacher und robuster Aufbau



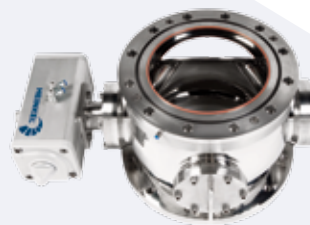
Vertikale Schubzentrifugen

V 600 – 1100 P

0,4–10 t/h Kapazität

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- Rückgewinnung von Flüssigkeiten und Ölen aus Spänen von Bearbeitungszentren und aus Kunststoff-Paletts
- einfacher und robuster Aufbau



Kugelsegmenthahn

BSV 150 – BSV 400

DN 150–400 Nenngröße

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- cGMP und FDA konforme Ausführung
- aufblasbare Dichtung mit großer Dichtfläche, Dichtung in unterschiedlichen Materialien verfügbar
- voller, uneingeschränkter Durchgang
- tottraumfreie, aseptische Ausführung
- automatische validierbare CIP-Reinigung



Gebraucht- maschinen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- Beschaffung auf dem internationalen Markt
- Maschinen aller Hersteller > „Customer first“
- ständig wechselndes Angebot
- schnelle Verfügbarkeit
- mit Neumaschinen-Garantie



Umbauten/ Retrofits

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- komplette mechanische Überholung
- elektronische Upgrades von Baugruppen
- Berücksichtigung aktueller Explosionsschutzvorschriften
- Aktualisierung der Dokumentation



Steuerungen/ Regelungen

Besondere Eigenschaften zum Vorteil des Kunden:

- sicherheitsgerichtet
- modular und flexibel
- „stand-alone“ oder integrierbar in jedes DCS
- GAMP, ATEX, 21 CFR Part II, EN 12547
- Fernwartung und -systemanalyse
- Komponenten von Premium-Herstellern
- Gesamtentwicklung aus dem Hause HEINKEL

Die After Sales-Dienstleistungen:

- Technischer Support
- Online-Support
- Installation und Inbetriebnahme
- Präventive Instandhaltung
- Wartungsverträge
- Ersatzteil-Logistik
- Umbauten und Upgrades
- Beratung
- Training
- Mietmaschinen
- Produkttests

Das Programm der HEINKEL Drying and Separation Group findet Anwendung bei der Herstellung folgender Produkte:

- Agrochemikalien
- API
- Aromastoffe
- Biozide
- Cellulosederivate
- Duftstoffe
- Edelmetalle
- Effektpigmente
- Elektrochemikalien
- Farbpigmente
- Feinchemikalien
- Herbizide
- Katalysatoren
- Korrosionsinhibitoren
- Kosmetik
- Lebensmittelzusätze und Lebensmittelinhaltsstoffe
- Metallpulver
- Nitrozellulose
- Optische Aufheller
- Pestizide
- Pflanzenextrakte
- Pharmawirkstoffe
- Pharmavorprodukte
- Pharmazwischenprodukte
- Photochemikalien
- Spezialpolymere
- Vitamine

 **CCC** COMPETENCE CENTER CENTRIFUGES



HEINKEL
Process Technology GmbH

Ferdinand-Porsche-Str. 8
74354 Besigheim
Phone +49 7143 9692-0
Fax +49 7143 9692-259
E-Mail info@heinkel.de
Internet www.heinkel.com



HEINKEL
Filtering Systems, Inc.

520 Sharptown Road
Swedesboro, NJ 08085
USA
Phone +1 856 467-3399
Fax +1 856 467-1010
E-Mail info@heinkelusa.com
Internet www.heinkelusa.com

 **CCC** COMPETENCE CENTER DRYERS



MPE Group GmbH
Bolz-Summix

Simoniusstr. 13
88239 Wangen
Phone +49 7522 9162-0
Fax +49 7522 9162-105
E-Mail bolzsummix@mpegroup.de



Comber
Process Technology S.r.l.

Via Marconi, 13
24020 Colzate (BG)
ITALIEN
Phone +39 035 737801
Fax +39 035 737820
E-Mail salesdept@comber.it

HEINKEL
Process Technology Pte Ltd.

25 International Business Park
#4-59A German Centre
Singapore 609916
Phone +65 6562-8048
Fax +65 6562-8049
E-Mail info@heinkel.com.sg

HEINKEL s.r.o.

Machkova 587
500 11 Hradec Králové
TSCHECHISCHE REPUBLIK
Phone +420 495 406250
Fax +420 495 406251
E-Mail info@heinkel.cz